

フジプレアムと株主様をつなぐコミュニケーション・マガジン

2005.4

第2号

Pre
プレ

新製品紹介

■HSPハイブリッドソーラーパネル

世界初の快挙となる小型の太陽電池パネル開発を発表

CONTENTS

Pre-Am	フジプレアムの概要 暮らしの中のフジプレアム	1-2
Pre-Project	フジプレアムと太陽光エネルギー ソーラー事業戦略の3つの柱	3
Pre-News	HSPハイブリッドソーラーパネル新開発 世界初の太陽電池パネル	4
Pre-Technology	ガラスラミネート 世界最大のラミネート技術	5-6
Pre-Knowledge	ハテナ探索 液晶テレビやプラズマディスプレイなどの特長	7
Pre-Topix	トピックス 平成17年度入社式/会社案内完成	8
Pre-Story	播磨の国ゆらり旅 書写山	9
Pre-Letter	フジプレアム各事業所からの便り	10



マガジン名
Preとは、「先駆けて」を意味する英語前置詞です。
このコミュニケーションマガジンを通じて、フジプレアムが、
二つとなく先駆けて存在する会社であるという姿勢を
発信し続けていきます。

会社概要 Corporate Profile



▲本社工場



▲光都工場



▲上海工場



▲本社全景

商号	フジプレアム株式会社 Fuji-pream Corporation(英) (本社／本社工場所在地) 兵庫県姫路市実法寺116-1 TEL0792-66-6161(代表)/FAX0792-66-6738 (播磨テクノポリス光都工場／研究所) 兵庫県揖保郡新宮町光都1丁目490番地21号 (東京営業所) 東京都千代田区岩本町2-5-12 サカエビル2F TEL03-5825-6234/FAX03-5825-6477	従業員数	351名(平成17年3月末 現在 社員、期間社員、パート含む)
設立	昭和57年4月14日	事業内容	プラズマテレビ用光学フィルター リアプロジェクション用光学フィルター 液晶ディスプレイ用偏光板フィルム 採光型太陽電池モジュール 太陽光発電応用製品 以上製造・販売 各種フィルムラミネート加工・製造・販売 省エネ・新エネシステム施工・販売 包装機械設計・製造・販売 物流・倉庫・業務受託
代表者	代表取締役社長 松本實藏	主要取引銀行	東京三菱銀行、UFJ銀行、みずほ銀行
資本金	20億円		
決算期	3月31日		

フジプレアム発

暮らしの中の見えない技術

曲面にも設置できる太陽電池モジュールが、街を発電所に変えます。

フジプレアムの高度に専門化した技術群は、一般の方々には馴染みのないものかもしれませんが。私たちがつくる製品を形のあるモノとしてお見せすることもむずかしいものです。でもフジプレアムが開発する先端技術は、日々の暮らしの中に広く浸透し、豊かな社会になくてはならないものになっています。誰も知らないところで活躍するフジプレアム。みなさんが見つめているすぐ先にも私たちの技術はいきているのです。

各種機能フィルムを貼り合わせることで、断熱効果、紫外線カット効果の高いガラスを製造しています。

災害時に破片が飛び散らない飛散防止ガラスや防犯ガラスも、建材用ガラスにフィルムラミネートを施す私たちの貼合技術から生まれます。

フジプレアムはシーソーの太陽電池モジュールを開発。建材一体型としての太陽電池の用途が大きく拡がりました。

駅のコンコースやショールームで、多くの人々の目を惹きつける大型モニター。60インチを超えるディスプレイにこそ、私たちフジプレアムの精密貼合技術が活かされています。

表示板と太陽電池とバッテリーを1枚にまとめたシンプルな形。メンテナンスフリーで、いざという時にしっかりと避難誘導をサポートします。

昼間に蓄えた電力で夜間照明を行う照明システム。人にやさしく夜道を照らす街灯は、環境にもやさしくあります。

日本の総人口の7割が持っている携帯電話。その液晶画面にも、フジプレアムで生まれた商品が使われています。

急速に普及しているカーナビ。正確な情報を素早く見やすく伝えるために、フジプレアムの精密貼合技術が役立っています。

いまやビジネスマンの必需品、ノートパソコン。屋外でもくっきりと文字や画像が見えるのも、私たちフジプレアムの活躍のひとつです。

FUJIPREAM PROJECT フジプレミアムと太陽光エネルギー

クリーンエネルギーとして世界的に最も注目をあびる太陽光発電。フジプレミアムは今、この地球環境にやさしいエコエネルギー市場に参入し、太陽電池を利用した分野で、CO₂削減に貢献するなど大きな成果をあげようとしています。(協力:ソーラー事業担当 手塚取締役)

フジプレミアムの戦略は?

当社のソーラー事業戦略には3つの柱があります。

1 建材一体型太陽電池パネルメーカーとして、世界的なオンリーワン企業を目指すこと。

そのためには「採光型太陽電池モジュール」や「新形態太陽電池モジュール」の革新的生産技術力と商品開発の向上を図り、高収益で誰でも導入できるリーズナブルな価格で市場拡大を図らなければなりません。この市場は太陽電池市場の約10%程度ですが、今後、公的施設や企業での導入がますます拡大するものと予想しています。



企業ビルの底



官公庁施設の壁面



研究施設のトップライト

2 独自開発で世界から注目されている「ハイブリッドソーラーパネル HSP」市場の創造とその販売拡大。

世界の太陽電池市場の60%は、一般住宅用系統連系太陽光発電システム市場、そして15%は発展途上国を中心とした村落電化や独立電源システム市場です。その両方の市場に、このHSPは必要となるでしょう。AC+DC出力、系統連系+独立電源、HSPはそれらの機能を持ったハイブリッドシステムです。さまざまな技術開発、フィールドテスト、自動生産ラインの確立などの課題がありますが、それを短期間でクリアし、実現することが、ソーラー事業を百億円事業へ拡大するベースと考えています。



ハイブリッドソーラーパネル記者発表

3 太陽電池応用商品、システム機器、主要機器の販売。

これは「ソーラーピクト」「ソルファーク」などの完成品から、他社へOEMしている床下換気用太陽電池パネル、交通標識用太陽電池システムまで、ありとあらゆる応用商品から太陽電池パネルを世界市場に販売していきます。

現在、年間数億円の販売ながらも、ますますの伸びが期待できます。



太陽電池式LED照明灯「ソルファーク」



太陽光発電式避難場所発光サイン「ソーラーピクト」
(リンテック(株)、豊田合成(株)共同開発)

次回Pre(第23期事業報告書・7月初旬発行予定)にて「『太陽電池』を育てる」(仮題)をテーマに詳しくお伝えする予定です。

New product Introduction

新製品登場

世界初

HSPハイブリッドソーラーパネル

新開発

Hybrid Solar Panel

フジプレミアムでは世界初の快挙となる小型の太陽電池パネル「ハイブリッドソーラーパネル(HSP)」を製品化し、'06年6月から家電量販店やDIY店、インターネットを通じて販売を開始する予定です。

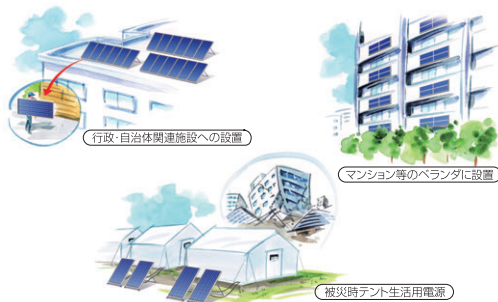
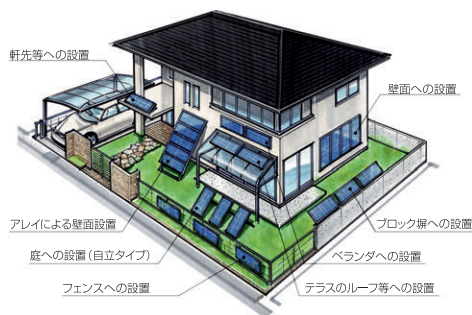
●DIY感覚で設置できる 画期的な太陽電池パネル

HSPはフジプレミアムが家庭用ソーラーパネルとして新開発した画期的な製品。1枚で直流・交流の両方を簡単な切り替えによって使う事が可能です。100ボルトの交流電力は、一般家庭でテレビ・パソコン・CD・照明機器など家電製品の電源として、そのまま利用できるものです。

従来家庭で導入するには200万円以上必要であった太陽光発電が、約10万円から、しかもDIY感覚で設置できるようになったことで、一気にコモディティ(日用品)化が実現し、より身近なエネルギーになると期待が寄せられています。

●安全・軽量で高性能

1パネル120Wの能力をもち、最大15パネルまで接続することができます。フジプレミアム自慢の貼合技術をいかした、割れない太陽電池パネルで、家のフェンスや壁面、マンションのベランダなどにも簡単に設置できます。



●エコロジーの時代にマッチした製品

京都議定書が発効した現在において、クリーンエネルギーを利用した製品は世界レベルで需要が高まっており、HSPは、地球温暖化防止策の革新的技術として環境省の支援を受けています。

世界中には、約6億の人々が電気のない村で生活しており、誰でも簡単に設置できるHSPのニーズは、非常に高いものと見られています。

●アウトドアや災害時にも威力を発揮

また、アウトドアや災害時にも大きなパワーを発揮します。小型軽量だから車にも簡単に積むことができ、キャンプ時の電源等として便利に使えます。完全防水で災害時の非常用電源としても利用でき、自治体の公共施設やマンションなどの防災センターへの設置も見込まれています。

●ガラスを使用していない安全な アンブレイカブル太陽電池パネル

高耐候性フッ素フィルムとアルミのラミネート構造割れない、軽量、安心設計です。

●豊富なオプション

- 自動車用バッテリーを充電すれば、夜間でも使用可能
- モニターユニットを使用すれば、系統連係が可能
- 設置場所に合わせた各種の設置用アタッチメントを準備

フィルムラミネート技術

フジプレミアムは世界屈指の精密貼合技術をもつ会社です。この技術をいかして超精密なハイテク部材から、10メートルを超える巨大な建材まで、顧客のニーズを満たすモノづくりをしています。

今回は、世界最大級面積の建材一体型フィルムラミネートガラスについて、ご紹介しましょう。

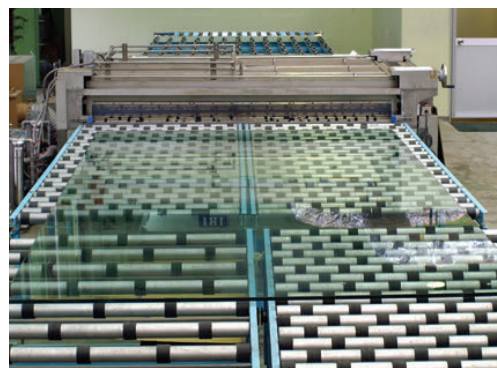
ソーラークリエイティブ事業部
課長 三尾公良(みお いさお)
2002年フジプレミアム入社。
各種生産ラインの企画からシステム設計などソーラー関連製品の製造・管理等に従事。



建材一体型 フィルムラミネートガラス製作の流れ(一例)



1 建材用の大型ガラスを専用の吸盤付きクレーンを使ってローラーコンベア(製造装置)にのせます。



2 ガラスの付着物(汚れなど)をとりのぞくために高温の湯蒸気で洗浄後乾燥させて、ラミネーターへとローラーで移動させます。



3 ラミネーターを使って、ガラスにフィルムを貼合します。



4 できあがった建材用のガラスを検品します。キズや気泡、ゴミなどが入り込んでいないか、入念なチェックが行われます。



5 審査に合格すれば、出荷のための梱包場所へとクレーンで運びます。本体の工事日程に合わせるため、製作にはスピードと品質が同時に求められます。

世界最大のラミネート技術 The world's largest laminate technology



福岡を襲った地震で窓ガラスの破損による二次災害が心配されました。

●建材一体型フィルムラミネートガラス

世界最大級の建材一体型フィルムラミネートガラスの製造装置は、最大幅2.4mで、長さ10mを超える製品をつくる事が可能です。某有名ファッションブランドメーカーの店舗ビルのガラス壁面としても採用されています。

●フィルムラミネートで夏・冬も快適

ガラス建材にフィルムラミネートをほどこすことで、紫外線カットや災害時の飛散防止効果が得られるだけでなく、エコロジー社会に移行しつつある近年では、省エネ効果に注目が集まっています。フィルムの遮熱効果により、夏は涼しく、冬は暖かく、また複合化することにより結露の防止が行われます。

さらに今日では、防犯にも威力を発揮するフィルムラミネートをした「割れないガラス建材」の需要が増えています。

●最近のラミネート建材動向

エコ社会がさげばれ、「京都議定書」も発効され、時代がすすむにつれてクリーンエネルギーの需要は、ますます伸びるものと期待されています。同時に、当社事業の必要性も増すものと思われれます。

現在、建材一体型フィルムラミネートガラスは、年間10%以上のペースで伸びており、生産が追いつかない状況です。

●業界のトップメーカー

大型建材を手がける会社は国内に数社程度と多くはない中で、フジプレミアムは、沖縄を含む関西以西の地域の受注の基盤となるほどの有数メーカーと言えます。

フィルムラミネートは、ただ貼るというだけではなく、大きな建材になればなるほど物流・デリバリーも難しくなり、他社の追従を許さない部門ともなっています。

●特種形状の太陽電池モジュールを製作

また昨年は、公共施設の建材として、大型の異形採光型太陽電池モジュールを製作しました。

異形の採光型太陽電池モジュールとは、四角いだけの形状ではなく、ラウンドが組合された形状の上、シースルーのため、外光を取り入れることができる上に、デザインも兼ね備えており、その評価はとても高いものになりました。

●今後の課題

当社が持つ「高付加価値ラミネート技術」を活かすためには、新機能商品への幅広い展開が必要です。超大型・セキュリティ機能・レフペアスリムなどの複層ガラス、をキーワードに新たな取り組みを探し続け、さらに付加価値の高い製品を生み出し、新たな市場を開拓していくため、日々、技術開発に取り組んでいます。



フジプレミアム製のフィルムラミネートガラスが採用されている東京中心部の商業ビル

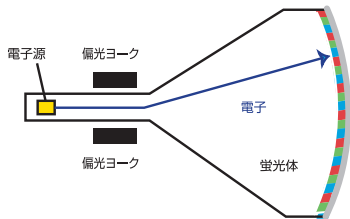
?ハテナ探索

【液晶テレビ／プラズマテレビ／リアプロジェクションテレビって何?】

フジプレアムが生産する光学フィルムは、フラットパネルディスプレイを主軸とするディスプレイデバイス業界で圧倒的なシェアを占めています。そこで、今回はディスプレイに焦点をあて、主に「CRT方式」「液晶方式」「プラズマ方式」「プロジェクション方式」という代表的な4つのタイプのテレビを比較してご紹介します。(一般的な比較表現を採用しています)

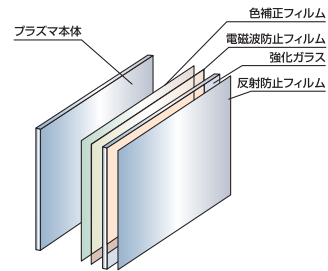
■CRT (CRT=Cathode-Ray Tube)

三原色(赤緑青)の蛍光塗料を塗った蛍光体に、電子銃から発射された電子ビームを高速で当てて映像を見せる仕組みのいわゆるブラウン管テレビです。構造上、ある程度の奥行きが必要のため、薄型化には適さないですが、視野角が広く、長期間で改良を重ねられた技術革新の結果もっとも安価となっています。



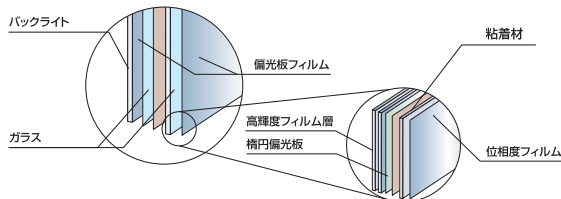
■プラズマ (PDP=Plasma Display Panel)

家庭用の蛍光灯と同じ原理で光ります。本体ガラス基板には無数の仕切りがあり、それぞれにネオンなどのガスを封入し、電圧をかけてプラズマ放電を起こすことにより紫外線を発生させ、その光で映像を表示させます。大画面化が簡単で、応答速度も速く、コントラストや輝度が高いなどの特長があります。



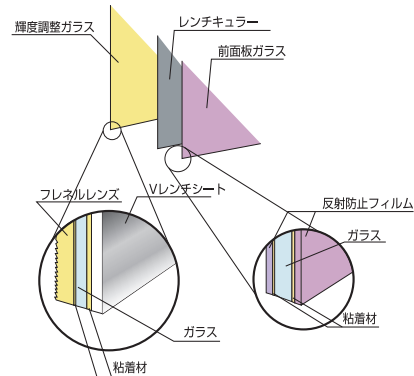
■液晶 (LCD=Liquid Crystal Display)

液晶は、固体と液体の中間の物質のことを言います。2枚の薄いガラス板で液晶を挟みこみ、さらに偏光板フィルムで挟み込んだ構造をしています。そこへ当てられるバックライトの光を遮断することによって映像を表示します。反応速度に課題を残していますが、繊細な映像で長寿命という特長があります。



■リアプロジェクション (Rear Projection)

スクリーンに映し出すプロジェクターの原理を応用したもので、小さな元画像をズームレンズで拡大して大画面化し、後ろから投影します。安価で、大画面、軽量という特徴からアメリカや中国での普及が進んでいます。画質や視野角などの問題点も近年の技術革新の向上に伴い、他方式に比較しても遜色ないレベルまで改善されました。



■各テレビの特徴比較 (一部調査の例です)

	大型化	高精度	反応速度	厚み	37インチ以上の市販価格	市販品最大サイズ
CRT ブラウン管	○	◎	◎	△	—	—
PDP プラズマディスプレイ	◎	○	◎	◎	◎	65
LCD 液晶ディスプレイ	○	◎	○	◎	○	46
リアプロ リアプロジェクション	◎	○	○	○	◎	100

TOPIX 1 地元高校で特別講義 2005.1.25

兵庫県立飾西高等学校SSCコースの特別授業にて「多様化するフラットパネルと、その特徴」について講義をしました。とても真剣な授業態度に感心しました。



TOPIX 2 環境にやさしいイチゴ栽培

現在開発中のプラントファクトリー事業でのイチゴ栽培。収穫のたびに本社、光都工場の昼食のテーブルに並びます。



ハウスで真っ赤に実ったイチゴを摘む松本社長。



TOPIX 3 旭硝子主催パーティで松本社長が挨拶 2005.3.11

「平成16年度旭硝子株式会社 資材・物流センター関係お取引先感謝状贈呈式」にて乾杯の挨拶をする松本社長。



2005年 資材・物流関係お取引先懇談会
旭硝子株式会社

TOPIX 4 平成17年度入社式 2005.3.28

45名の新入社員が新たにフジプレミアムに加わりました。少し緊張した面持ちで、社長からの激励の言葉を清聴する新入社員。



新入社員代表 挨拶
役員:部長の紹介、先輩代表からの祝辞のあと新入社員を代表して辞令拝受。初めての大会に終始緊張しました。



TOPIX 5 新本社ビルの改装工事御祓式 2005.4.11

今年7月より管理部門、研究開発部、市場開拓営業部、IR広報部、及びフジサンエナジーが新天地に移転します。(現本社より徒歩5分)



改装工事の無事着工・完成を祈りお祓いをしていただきました。



TOPIX 6 会社案内完成 2005.3

本年度の会社案内が完成しました。また、今回初めて会社を紹介するDVDも製作しました。製造現場の人たちの生の声が聞けたり、普段見ることの少ない工場内が紹介されていたりと、フジプレミアムのイメージアップにつながっています。



播磨の国 書写山編

ゆらり旅

姫路には白鷺城に匹敵するほどの名所・書写山があります。ここには円教寺(えんぎょうじ)というお寺があり、山頂のあちこちに大きな伽藍がいくつも建てられていて、西の比叡山とも呼ばれています。



円教寺本堂

一千年の歴史をもつ円教寺

円教寺を開いたのは性空上人(しょうくうしょうにん)と呼ばれる、敏達天皇直系の子孫にあたる人で、西暦966年に書写山に庵を結んだのが始まりとされています。西国霊場の第27番札所、天台宗三大道場のひとつで、国や県の重要文化財をたくさん擁し、うっそうと生い茂る木々に囲まれたお寺です。



山上への道

姫路駅から車で15分あまり。書写山へとつながるロープウェイ乗り場があります。頂上まで約4分。でも歩いてみるのも一興でしょう。季節の木々や岩肌の急坂を楽しみながら歩くこと30分、ロープウェイの山頂駅に到達します。登山道は他にも何カ所かあり四方から登れます。



奥の院開山堂

寿量院と摩尼殿

円教寺へとつづく参道には山門に向かって観音像が幾つも並び、歩くにつれて身も心も浄めていただけるように感じられます。しばらくすると、後白河法皇が平家打倒をもくろみ7日間参籠したという寿量院や、摩尼殿と呼ばれる壮大な殿舎が見られます。



摩尼殿

弁慶修行の寺



弁慶のお手玉石

ここは歴史上のさまざまな人物も登場する寺院で、花山法皇を始めとする皇族の方々や和泉式部などの歌人や画家、源氏等にもゆかりのある場所です。弁慶も若い頃に修行をしており、使った勉強机や鏡井戸、お手玉石などが残っています。

本堂から奥の院へ

本堂にあたる大講堂や食堂、常行堂の三つの大きな堂があります。昔、僧侶がお経を唱え、学び、寝食をした姿が偲ばれます。奥へと歩を進めれば、性空上人のまつられる奥の院の建物が並びます。開山堂では一千年の歴史の法灯を守る勤行が朝夕欠かさずおこなわれているそうです。

コケの群生地

書写山は自然に恵まれたところです。その湿気ゆえに群生しているコケは、200種類にもわたり、クマノゴケ、ホソバノキンチャクゴケなど珍しいものも数多く存在します。春には新緑、秋には紅葉、四季折々に姿を変えて私達を楽しませてくれます。



書写山は映画「ラストサムライ」の撮影地。多々の伽藍が登場するほか、大講堂近くの茶屋はトム・クルーズの控え室に使われていたそうです。

プレ便り

姫路だより

今年入社したばかりの新入社員です。この会社で働いてみたいと思ったのは、PDPや液晶など時代の先端製品で好業績を上げている会社であり、「将来性」を強く感じたからです。また「人は財なり」という社長の言葉を聞いて、「常に信念の変わらない方なんだ」と思い、とても安心感、信頼感が湧きました。

入社式では答辞を担当しました。それが決まっただけからは両親や先輩に相談したりネットで調べたり、原稿作りに苦労しました。当日はものすごく緊張して、前後のことは良く覚えていないくらいです。中学、高校、



大学とバスケットボールをやっている、今も地元の人チームに所属しています。この会社の中にもチームを作っている人がいるらしいので、時々お邪魔しようと思っています。

(本社 経営企画室
新入社員 折野 嵩)

東京だより

私が東京営業所に赴任してからもうすぐ2年半となります。姫路で生まれ育ったものから、当初は毎日の満員電車などびっくりすることも多々ありました。さて、東京営業所は千代田区岩本町にあります。近くには、北斎一刀流の創始者である千葉周作が作った道場『玄武館』の史跡があります。北斎一刀流で有名なのは坂本龍馬ですが、龍馬は千葉周作の弟貞吉の道場に通っていたということです。

ここはどこへでもすぐ出かけられるとても便利な町で、中でも上野公園は、動物園や美術館の施設もあり、お花見や自然の中での散歩ができ、この時期、お客様連れには特にお勧めなスポットです。

情報発信の最前線として躍進し、新たなビジネスを構築するべく、日々努力していきます。

(市場開拓営業部 主任 大村 英嗣)



北斎一刀流道場史跡

光都だより



毎朝、本社からの通勤バスで光都工場へ通いはじめ、何とか一年が過ぎました。

当初、途中いくつか見かける『動物注意!』の看板に、「一体どんな所?」と不安を感じておりましたが、今では鹿や狸に遭遇する事にも慣れ、ちょっとしたサファリ

ー感覚を楽しんでおります。近くには光都プラザというショッピングセンターがあり、前には大きな芝生広場があります。そこではフリーマーケットや各種イベントがたびたび催されており、かなりの盛況ぶりです。また、春になると一面に色とりどりのチューリップが咲き乱れ壮観です。これは巷ではかなり有名で、遠方からも大勢見物にいられています。



さて、そんな環境にあるこの工場は、世界的にも注目される先端工場。社員の平均年齢はとても若く、元気の職場です。上司との年齢差も問題ないほどに、日ごろからコミュニケーション作りの努力をしています。

(播磨テクノポリス光都工場 総務部 池田 清美)

上海だより

昨年春から、上海に出向しています。初めは、憧れの海外生活という響きに期待しつつも、言葉の壁に不安もありました。でも、見るものすべてが初めてづくしの毎日で、時間が経つのはとても早く感じました。



数字もわからず買い物もできなかったのも今は良い思い出で、今では少しの中国語と身振り手振りで気持ちを伝えることができるようになってきました。

こちらでは、社員旅行で寒山寺に行ったり、本場の小籠包を食べに行ったりしました。上海雑技団は、さすがの迫力に圧倒されました。この貴重な経験をこれから様々な生かしていきたいと思えます。

(上海不二光学科技有限公司 主任 堀之内 めぐみ)

株主メモ Investor Relation Information

決 算 期 毎年3月31日

定時株主総会 毎年6月

利 益 配 当 金 毎年3月31日
受領株主確定日

中 間 配 当 金 毎年9月30日
受領株主確定日

名義書換代理人 東京都千代田区丸の内1丁目4番3号
UFJ信託銀行株式会社

同事務取扱場所 〒541-8502 大阪市中央区伏見町3丁目6番
3号UFJ信託銀行株式会社 大阪支店証
券代行部

同 取 次 所 0120-094-777 (通話料無料)

※株式関係のお手続き用紙のご請求は、次
のUFJ信託銀行の電話及びインターネット
でも24時間承っております。

電話 (通話料無料) 0120-244-479 (本店
証券代行部) 0120-684-479 (大阪支店証
券代行部)

インターネットホームページ

<http://www.ufjtrustbank.co.jp/>

公告掲載新聞 日本経済新聞

但し、貸借対照表及び損益計算書の内容は、
当社ホームページ

<http://www.fujipream.co.jp/ir/kessan>

